

平座金

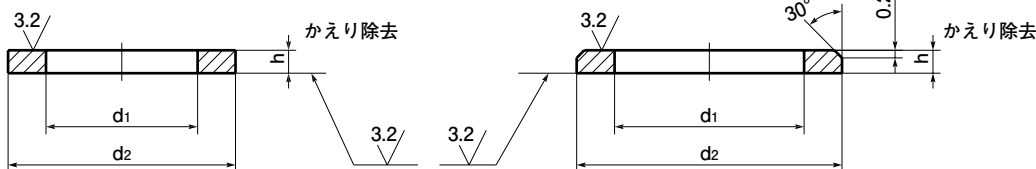
JIS B 1256 : 1998 より抜粋

Plain Washers

小形・並形 — 部品等級A及び並形面取り — 部品等級Aの形状・寸法

小形、並形—部品等級Aの形状

並形面取り—部品等級Aの形状



unit:mm

呼び径*1	内径 d ₁		小形 — 部品等級Aの寸法						並形、*2並形面取り — 部品等級Aの寸法				
			外径 d ₂		厚さ h				外径 d ₂		厚さ h		
	基準寸法 (最小)	最大	基準寸法 (最大)	最小	基準寸法	最大	最小	基準寸法 (最大)	最小	基準寸法	最大	最小	
1.6	1.7	1.84	3.5	3.2	0.3	0.35	0.25	4	3.7	0.3	0.35	0.25	
2	2.2	2.34	4.5	4.2	0.3	0.35	0.25	5	4.7	0.3	0.35	0.25	
2.5	2.7	2.84	5	4.7	0.5	0.55	0.45	6	5.7	0.5	0.55	0.45	
3	3.2	3.38	6	5.7	0.5	0.55	0.45	7	6.64	0.5	0.55	0.45	
3.5	3.7	3.88	7	6.64	0.5	0.55	0.45	8	7.64	0.5	0.55	0.45	
4	4.3	4.48	8	7.64	0.5	0.55	0.45	9	8.64	0.8	0.9	0.7	
5	5.3	5.48	9	8.64	1	1.1	0.9	10	9.64	1	1.1	0.9	
6	6.4	6.62	11	10.57	1.6	1.8	1.4	12	11.57	1.6	1.8	1.4	
8	8.4	8.62	15	14.57	1.6	1.8	1.4	16	15.57	1.6	1.8	1.4	
10	10.5	10.77	18	17.57	1.6	1.8	1.4	20	19.48	2	2.2	1.8	
12	13	13.27	20	19.48	2	2.2	1.8	24	23.48	2.5	2.7	2.3	
14	15	15.27	24	23.48	2.5	2.7	2.3	28	27.48	2.5	2.7	2.3	
16	17	17.27	28	27.48	2.5	2.7	2.3	30	29.48	3	3.3	2.7	
20	21	21.33	34	33.38	3	3.3	2.7	37	36.38	3	3.3	2.7	
24	25	25.33	39	38.38	4	4.3	3.7	44	43.38	4	4.3	3.7	
30	31	31.39	50	49.38	4	4.3	3.7	56	55.26	4	4.3	3.7	
36	37	37.62	60	58.8	5	5.6	4.4	66	64.8	5	5.6	4.4	

*1 呼び径は、組み合わすねじの呼び径と同じである。

*2 並形面取り — 部品等級Aの適用するねじの呼び径5から規定。

小形、並形、並形面取り — 部品等級Aの製品仕様

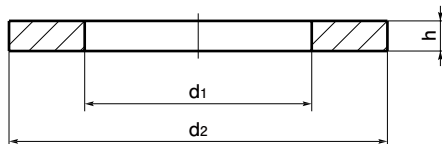
材料の区分		鋼			オーステナイト系ステンレス鋼		
機械的性質	硬さ区分	140HV	200HV	300HV	A140	A200	A350
	硬さHV	140以上	200~300	300~400	140以上	200~300	350~400
公差		JIS B 1022の部品等級Aによる。					
表面状態		一般には、表面処理を施さない。特にめっきその他の表面処理を必要とする場合は、注文者が指定する。 なお、電気めっきを施す場合は、JIS B 1044による。					

平座金 JIS B 1256 : 1998 より抜粋

Plain Washers

並形・特大形 — 部品等級Cの形状・寸法

並形、特大形—部品等級Cの形状



並形 — 部品等級Cの寸法

unit:mm

呼び径*1	内径 d ₁		外径 d ₂		厚さ h		
	基準寸法(最小)	最大	基準寸法(最大)	最小	基準寸法	最大	最小
5	5.5	5.8	10	9.1	1	1.2	0.8
6	6.6	6.96	12	10.9	1.6	1.9	1.3
8	9	9.36	16	14.9	1.6	1.9	1.3
10	11	11.43	20	18.7	2	2.3	1.7
12	13.5	13.93	24	22.7	2.5	2.8	2.2
14	15.5	15.93	28	26.7	2.5	2.8	2.2
16	17.5	17.93	30	28.7	3	3.6	2.4
20	22	22.52	37	35.4	3	3.6	2.4
24	26	26.52	44	42.4	4	4.6	3.4
30	33	33.62	56	54.1	4	4.6	3.4
36	39	40	66	64.1	5	6	4

*1 呼び径は、組み合わせねじの呼び径と同じである。

特大形 — 部品等級Cの寸法

unit:mm

呼び径*1	内径 d ₁		外径 d ₂		厚さ h		
	基準寸法(最小)	最大	基準寸法(最大)	最小	基準寸法	最大	最小
5	5.5	5.8	18	16.9	2	2.3	1.7
6	6.6	6.96	22	20.7	2	2.3	1.7
8	9	9.36	28	26.7	3	3.6	2.4
10	11	11.43	34	32.4	3	3.6	2.4
12	13.5	13.93	44	42.4	4	4.6	3.4
14	15.5	15.93	50	48.4	4	4.6	3.4
16	17.5	18.2	56	54.1	5	6	4
20	22	22.84	72	70.1	6	7	5
24	26	26.84	85	82.8	6	7	5
30	33	34	105	102.8	6	7	5
36	39	40	125	122.5	8	9.2	6.8

*1 呼び径は、組み合わせねじの呼び径と同じである。

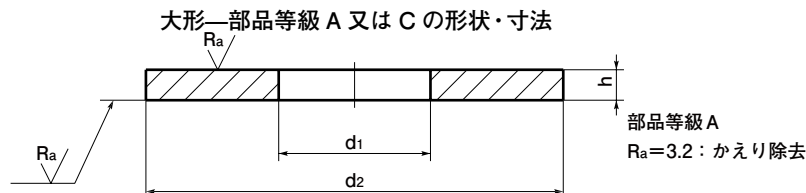
並形、特大形 — 部品等級Cの製品仕様

材料の区分		鋼
機械的性質	硬さ区分	100HV
	硬さHV	100以上
公差		JIS B 1022の部品等級Cによる。
表面状態		一般には、表面処理を施さない。特にめっきその他の表面処理を必要とする場合は、注文者が指定する。 なお、電気めっきを施す場合は、JIS B 1044による。

平座金 JIS B 1256 : 1998 より抜粋

Plain Washers

大形 — 部品等級A又はCの形状・寸法



unit:mm

呼び径*1	内径 d1				外径 d2			厚さ h				
	基準寸法(最小)		最大		基準寸法(最大)		最小	基準寸法		最大		最小
	部品等級		部品等級		部品等級		部品等級	部品等級		部品等級		部品等級
	A	C	A	C	A及びC	A	C	A及びC	A	C	A	C
3	3.2	—	3.38	—	9	8.64	—	0.8	0.9	—	0.7	—
3.5	3.7	—	3.88	—	11	10.57	—	0.8	0.9	—	0.7	—
4	4.3	—	4.48	—	12	11.57	—	1	1.1	—	0.9	—
5	5.3	—	5.48	—	15	14.57	—	1.2	1.4	—	1	—
6	6.4	—	6.62	—	18	17.57	—	1.6	1.8	—	1.4	—
8	8.4	—	8.62	—	24	23.48	—	2	2.2	—	1.8	—
10	10.5	—	10.77	—	30	29.48	—	2.5	2.7	—	2.3	—
12	13	—	13.27	—	37	36.38	—	3	3.3	—	2.7	—
14	15	—	15.27	—	44	43.38	—	3	3.3	—	2.7	—
16	17	—	17.27	—	50	49.38	—	3	3.3	—	2.7	—
20	21	22	21.53	22.52	60	59.26	58.1	4	4.3	4.6	3.7	3.4
24	25	26	22.52	26.84	72	71.26	70.1	5	5.6	6	4.4	4
30	31	33	31.62	34	92	91.13	89.8	6	6.6	7	5.4	5
36	37	39	37.62	40	110	109.03	107.8	8	9	9.2	7	6.8

*1 呼び径は、組み合わすねじの呼び径と同じである。

大形 — 部品等級A又はCの製品仕様

材料の区分		銅	オーステナイト系ステンレス鋼
機械的性質	硬さ区分	部品等級A:140HV 部品等級C:100HV	A140
	硬さHV	部品等級A:140以上 部品等級C:100以上	140以上
公差		JIS B 1022の部品等級A及びCによる。 呼び径16mm以下 : 部品等級A 呼び径16mmを越え : 部品等級C	JIS B 1022の部品等級Aによる。
表面状態		一般には、表面処理を施さない。特にめっきその他の表面処理を必要とする場合は、注文者が指定する。 なお、電気めっきを施す場合は、JIS B 1044による。	

目次
 サーチの案内
 レバー
 ノブ
 取手
 ラッチ
 ヒンジ
 グリップ
 ハンドル
 インジケータ
 画ノブ
 構造部品
 インテックス
 ブランジャ
 ブランジャ
 スクリュー
 ステージ
 ネジコム
 エレクトロ
 ニクス
 技術資料
 お取り寄せのご案内
 INDEX