

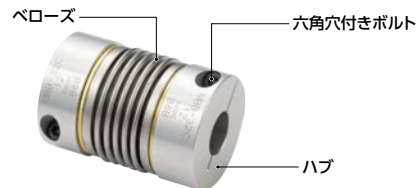
MBB フレキシブルカップリング - ペローズタイプ

バックラッシュ0 高トルク 高剛性

構造

● クランピングタイプ

MBB-C アルミニウム合金ハブ

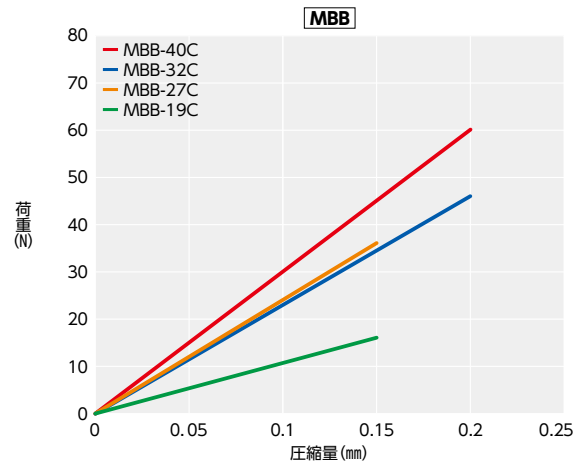


● 材質・仕上げ

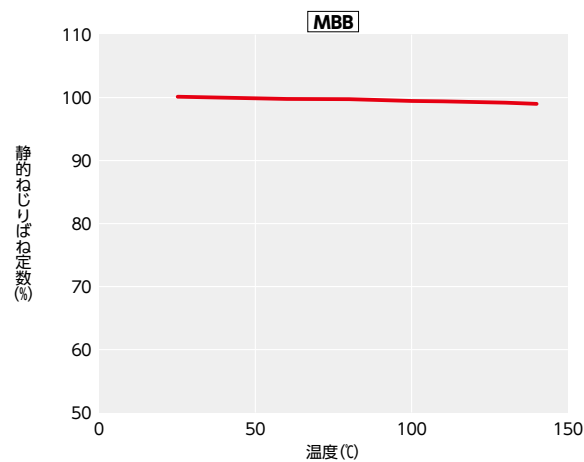
	MBB
ハブ	A2017 アルマイト処理*1
ペローズ	SUS304
六角穴付きボルト	SCM435 四三酸化鉄皮膜(黒)

*1: 軸穴の表面処理は、工程の都合により、表面処理ありとなしの部品が混在する場合がありますが、カップリングの性能上問題ありません。

● 偏心反力



● 温度による静的ねじりばね定数の変化



● 適用モータ

	MBB
サーボモータ	○
ステッピングモータ	○
一般汎用モータ	●

○: 非常にすぐれている ●: 使用可

● 特性

	MBB
バックラッシュ ^{ゼロ}	○
許容ミスアライメント	○

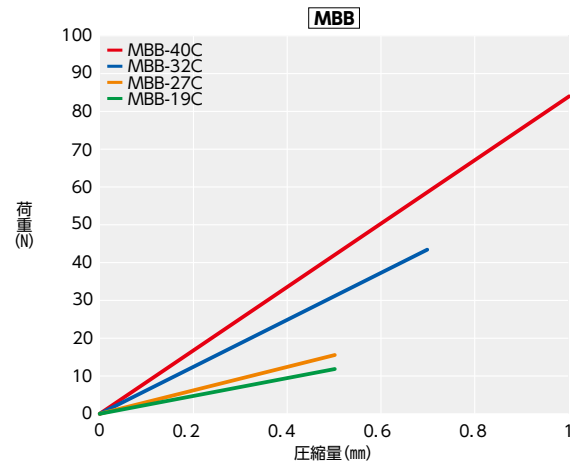
○: 非常にすぐれている ○: すぐれている

- ペローズタイプのフレキシブルカップリングです。
- ペローズが偏心・偏角・エンドプレイを許容します。
- ペローズはステンレス製です。

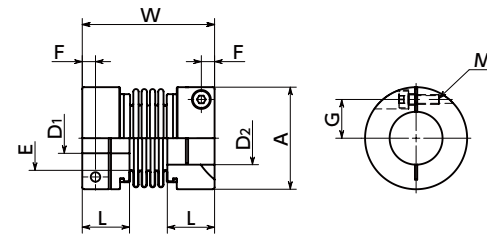
● 用途

アクチュエータ / 精密XYステージ / 半導体製造装置 / エンコーダ

● スラスト反力



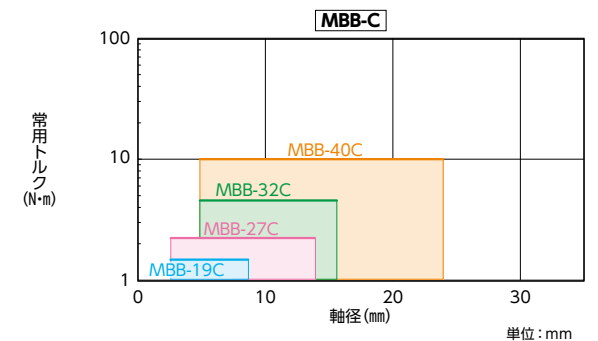
20℃における静的ねじりばね定数を100%とした場合の値です。**MBB**は温度によるねじり剛性の変化が少なく応答性の変化は極小です。ただし、高温下でのご使用にあたっては熱膨張に伴う軸の伸びやたわみによるミスアライメントに注意してください。



選定

● 選定例

選定条件が軸径φ10、負荷トルク2N・mのとき、**MBB**の選定サイズは**MBB-27C**です。



寸法

品番	軸穴径	A	L	W	E	F	G	M	ねじ締めつけトルク(N・m)
MBB-19C	3≦D≦8	19	10.5	30	12	3	6.75	M2	0.5
MBB-27C	3≦D≦14	27	12.5	35	17	3.5	10.25	M2.5	0.9
MBB-32C	5≦D≦16	32	15.5	46	22	4.25	12	M3	1.5
MBB-40C	5≦D≦20	40	16	51	28	5	15	M4	3.5
	20<D≦24							M3	1.5

単位: mm

品番	標準軸穴径	D1-D2	3	4	5	6	8	10	12	14	15	16	17	19	20	22	24
MBB-19C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MBB-27C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MBB-32C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MBB-40C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

品番	標準軸穴径	D1-D2	1/8	3/16	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8
MBB-19C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MBB-27C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MBB-32C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MBB-40C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● カップリングへの軸の挿入量は、取りつけ・メンテナンスをご覧ください。

性能

品番	最大軸穴径 (mm)	常用トルク*1 (N・m)	最高回転数 (min ⁻¹)	慣性モーメント*2 (kg・m ²)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	許容偏心 (mm)	許容偏角 (°)	許容エンドプレイ (mm)	質量*2 (g)
MBB-19C	8	1.5	33000	8.6×10 ⁻⁷	170	0.15	1.5	±0.5	16
MBB-27C	14	2.3	23000	3.6×10 ⁻⁶	800	0.15	1.5	±0.5	32
MBB-32C	16	4.5	19000	1.1×10 ⁻⁵	1600	0.2	1.5	±0.7	68
MBB-40C	24	10	15000	2.8×10 ⁻⁵	2700	0.2	1.5	±1	110

*1: 負荷変動による常用トルクの補正は必要ありません。

*2: 最大軸穴径での値です。

● スリップトルク

表に示すサイズは軸のスリップトルクが**MBB-C**の常用トルクより小さくなりますので注意してください。

単位: N・m

品番	軸穴径 (mm)	3	5	6
MBB-19C	0.8			
MBB-32C		2		4.2
MBB-40C		9.8		

● 軸の寸法許容差h7、硬度34 - 40HRC、**MBB-C**寸法表に記載のねじ締めつけトルク値での試験値です。

軸穴・キー溝追加加工 → P.xxxx	クリーン洗浄・クリーン梱包 → P.xxxx	ステンレスねじ変更 → P.xxxx
お問い合わせください	対応不可	お問い合わせください