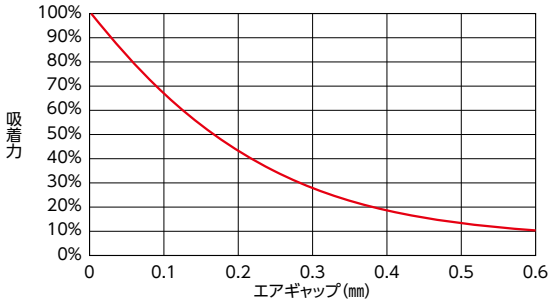
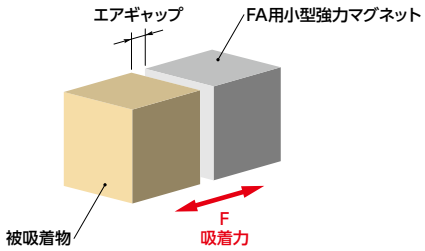
エアギャップによる影響

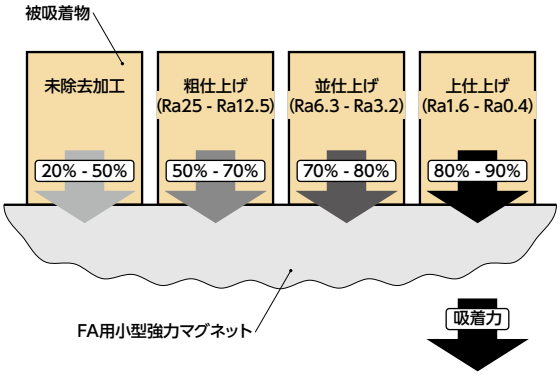
FA用小型強力マグネットと被吸着物のすきま（エアギャップ）により、吸着力が変化します。





表面粗さによる影響

被吸着物の表面粗さによって、吸着力が変化します。
大きな吸着力を必要とする場合は、被吸着物の表面を十分に仕上げてください。



材質による影響

被吸着物の材質により吸着力が変化します。

吸着力	材質
100%	純鉄
99%	FCD400
95%	S15C
94%	SS400
93%	SM490
90%	S45C
90%	FC200
86%	SUS430
86%	S60C
84%	SCM440
65%	SKD2
0%	非鉄素材

追加工

FA用小型強力マグネットに使用されているハードフェライト・サマコバ・ネオジムは非常に硬く、脆い素材のため、追加工はできません。
アルニコは、ダイヤモンド工具による切断、研磨が可能です。