衝突物の停止位置にあわせて、ねじ本体端面を設定してください。
パワーストップのねじ本体端面はストッパとして使用することができます。
外部ストッパを使用して、ストロークを調整して、エネルギ吸収完了直後の位置で衝突物をストップさせることもできます。

● ねじ本体のストッパを使用する場合
1.衝突物の停止位置にあわせて、ねじ本体端面の位置を設定してください。
2.ロックナットを締めつけてパワーストップを固定してください。

⚠ロックナットの締めつけトルクは下表の値を超えないようにしてください。

ねじ径	締めつけトルク (N・m)	ねじ径	締めつけトルク (N・m)
M4	1	M16	20
M5	1	M20	40
M6	2	M22	40
M8	3	M25	60
M10	5	M27	60
M12	7	M33	80
M14	20	M36	80

⚠PAE(調整式タイプ)をご使用の場合は『エネルギ吸収特性の調整方法』に従って、特性を調整してください。

● 外部ストッパを使用する場合
1.衝突物の停止位置にあわせて、ストッパの位置を決定し、固定してください。
ストッパには、次の商品があります。
ストッパスリーブ PAH
ストッパスリーブ(センサつき) PSH
ストッパスクリュー SAN-B SANS-B
ストッパボルト SSB-A SSB-B SSBS-B

⚠PAE(調整式タイプ)をご使用の場合は『エネルギ吸収特性の調整方法』に従って、特性を調整してください。

2.パワーストップの位置を調整し、決定します。
パワーストップによって減速した衝突物の速度が、ストッパの手前で最小になるように、パワーストップの位置を調整してください。この際、パワーストップをストロークが小さくなる方向に徐々に移動させ、衝突物がストッパにあたる様子を確認しながら、最適の位置を決定してください 図1。
ストッパスリーブ PAH または PSH を使用する場合は、パワーストップの位置の調整とあわせて、ストッパスリーブ PAH または PSH のねじ込み量も調整してください 図2。

3.ロックナットを締めつけてパワーストップおよびストッパスリーブ PAH または PSH を固定してください 図3 図4。

図1

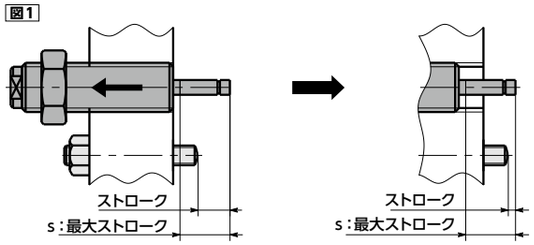


図2

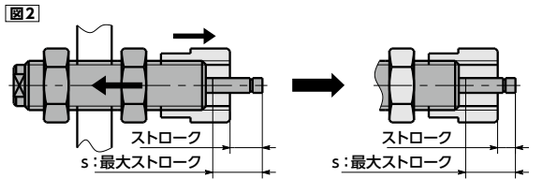


図3

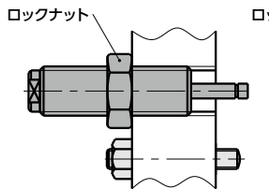
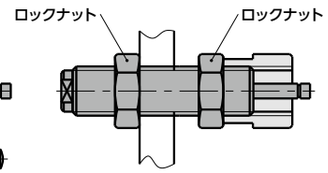


図4



⚠ロックナットの締めつけトルクは下表の値を超えないようにしてください。

ねじ径	締めつけトルク (N・m)	ねじ径	締めつけトルク (N・m)
M4	1	M16	20
M5	1	M20	40
M6	2	M22	40
M8	3	M25	60
M10	5	M27	60
M12	7	M33	80
M14	20	M36	80

PAE(調整式タイプ)エネルギ吸収特性の調整方法
衝突部を実際にパワーストップに衝突させながら調整します。
衝突時に周りの作業者や装置に干渉やはさまれなどの影響がないことを確認してください。
品番によって最大吸収エネルギの値が異なるため、性能表をご確認の上ご使用ください。

1.調整つまみ底面のねじをゆるめてください。
2.調整つまみを回して、エネルギ吸収特性を調整してください。
調整時に周辺の機器・装置やパワーストップの破損を防ぐため、衝突エネルギの調整の可否に応じて、下記手順を推奨します。

衝突物の衝突エネルギ(速度・荷重)の調整ができる場合
(1) 衝突エネルギをできるだけ小さくした状態で、エネルギ吸収の様子を確認しながら調整してください。
衝突時にはね返りが発生する場合は目盛りを大きくしてください。
調整の確認をする中で、減速が十分に行えず、ストッパに衝突する場合は目盛りを小さくしてください。
ストローク範囲内で減速が完了することを確認してください。
(2) 装置の使用条件になるまで衝突エネルギを徐々に増やし、⑴の調整と確認をくり返し行ってください。
(3) 衝突時のはね返りがなく、ストローク範囲以内で減速が完了することを確認してください。

衝突物の衝突エネルギ(速度・荷重)を調整できない場合
(1) 低速用の設定から(目盛り: 0)から、エネルギ吸収の様子を確認しながら徐々に目盛りを大きくしてください。
衝突時にはね返りが発生する場合は目盛りを大きくしてください。
調整の確認をする中で、減速が十分に行えず、ストッパに衝突する場合は目盛りを小さくしてください。
(2) 衝突時のはね返りがなく、ストローク範囲以内で減速が完了することを確認してください。

3.調整つまみ底面のねじを締めつけて調整つまみを固定してください。

⚠締めつけトルクは下表の値を超えないようにしてください。

ねじ径	締めつけトルク (N・m)	ねじ径	締めつけトルク (N・m)
M8	3	M22	40
M10	5	M25	60
M12	7	M27	60
M14	20	M33	80
M16	20	M36	80
M20	40		

NBK 鍋屋バイテック会社 ▶0575-23-1162 ▶info@nbk1560.com ▶https://www.nbk1560.com