

MJB フレキシブルカップリング - ジョータイプ(プッシング)

高トルク 振動吸収 電気絶縁性

構造

● プッシングタイプ

MJB → P.xxxx



● スリーブ

外径φ40



タイトフィット



イージーフィット

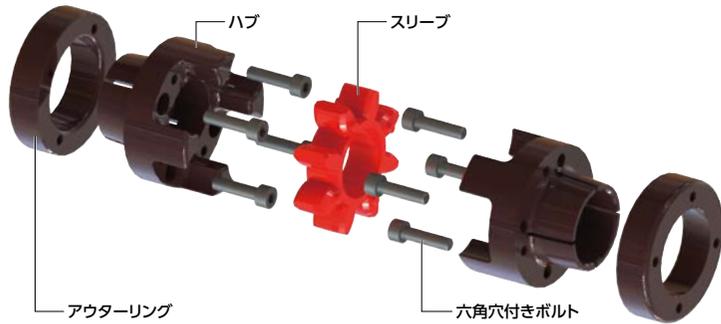
外径φ55 - φ95



タイトフィット



イージーフィット



● 材質・仕上げ

	MJB
ハブ	S45C 四三酸化鉄皮膜(黒)*1
アウターリング	S45C 四三酸化鉄皮膜(黒)
スリーブ	ポリウレタン
六角穴付きボルト	SCM435 四三酸化鉄皮膜(黒)

*1: 軸穴の表面処理は、工程の都合により、表面処理ありとなしの部品が混在する場合がありますが、カップリングの性能上問題ありません。

● 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

MJB-55-RD-10-10

商品記号: MJB-55-RD-10-10
 サイズ: 55 (スリーブ種類)
 軸穴径: 10 (軸穴径)
 寸法表を参照し、品番を指定してください。

● 適用モータ

	タイトフィット	イージーフィット
サーボモータ	○	●
ステッピングモータ	○	○
一般汎用モータ	◎	◎

◎:非常にすぐれている ○:すぐれている ●:使用可

● 特性

	タイトフィット	イージーフィット
高トルク	◎	◎
許容ミスアライメント	○	○
振動吸収	◎	◎
電気絶縁性	◎	◎
組み立て	○	◎
使用可能温度	-20℃~60℃	-20℃~60℃

◎:非常にすぐれている ○:すぐれている

- ジョータイプのフレキシブルカップリングです。
- 高トルクの伝動にすぐれており、工作機械のスピンダルに最適です。
- すぐれたフレキシビリティ。偏心・偏角に加え、ねじれ振動も吸収します。
- 電気絶縁性があります。抵抗値: 2MΩ以上。
- スリーブ硬度は4種類。トルク・ミスアライメントなど、ご使用条件に合わせて選定してください。
- タイプフィットは、スリーブの振動吸収性により、サーボモータのゲインを上げられるため、ディスクカップリング以上の高応答運転を実現できます。
- イージーフィットは、ハブとスリーブをスムーズに組み立て・分割が可能です。装置の組み立て・メンテナンス時間を削減できます。

● 用途

工作機械/スピンドル

● スリーブ種類

スリーブタイプ	スリーブ硬度 (JIS)			
	A80	A92	A98	D64
タイトフィット	BL	WH	RD	GR
イージーフィット	EBL	EWH	ERD	EGR

小 ← 常用トルク・最大トルク → 大
 大 ← 許容ミスアライメント → 小



軸穴・キー溝追加加工 → P.xxxx クリーン洗浄・クリーン梱包 → P.xxxx ステンレスねじ変更 → P.xxxx
 対応不可 対応不可 対応不可

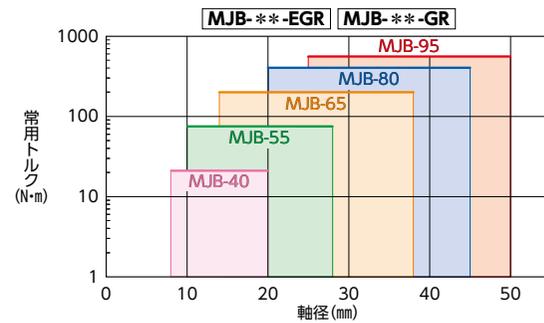
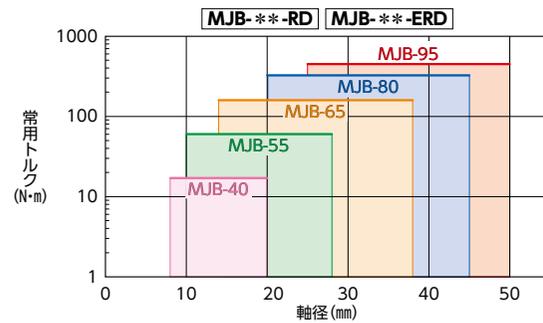
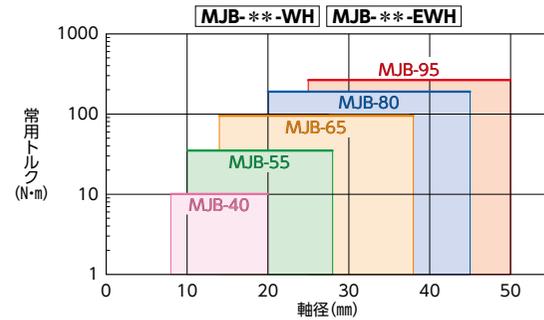
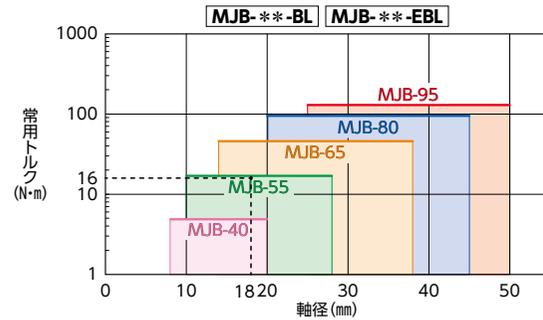
MJB フレキシブルカップリング - ジョータイプ(プッシング)

高トルク 振動吸収 電気絶縁性

選定

● 軸径・常用トルクによる選定

軸径と常用トルクが交差した領域が選定サイズになります。



● 選定例

選定条件が軸径φ18、負荷トルク16N・mのとき、

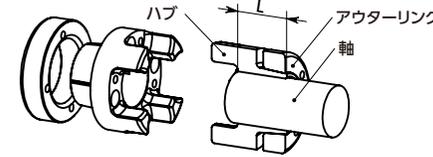
MJB--BL** **MJB-**-EBL** の選定サイズは **MJB-55-BL**

MJB-55-EBL です。

● 取り付け・取りはずし

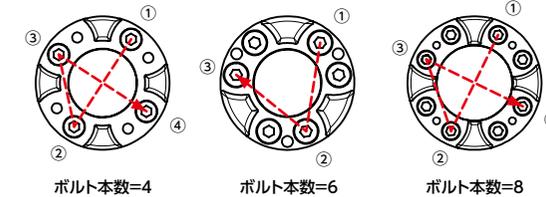
● 取り付け

- ① ハブ・アウターリング・軸の嵌合面を清潔にしてください。
- ② オイルを表面にうすく塗布してください。ただし、モリブデン系のオイルは締結力を著しく減少させるため使用を避けてください。
- ③ 軸をハブのL寸法まで挿入してください。→ **表1**



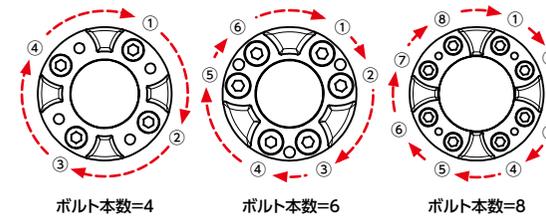
- ④ 対角線上にある六角穴付きボルトを**表1**のねじ締めつけトルクの50%で、**図1**の順に、1回ずつ締めつけてください。
- ⑤ ④と同様の順に、対角線上にある六角穴付きボルトを**表1**のねじ締めつけトルクの100%で、1回ずつ締めつけてください。

図1 対角線に締める



- ⑥ すべての六角穴付きボルトを**表1**のねじ締めつけトルクの100%で、**図2**の順に、締めつけてください。

図2 すべてのボルトを締める



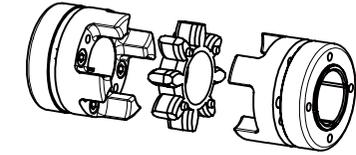
- ⑦ すべての六角穴付きボルトがしっかり固定するまで、⑥の作業を繰り返してください。

目安は、締めつけたときの六角穴付きボルトの回転量が20°以下になるまでです。

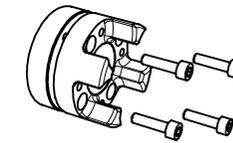
締めつけの際は必ずトルクレンチを使用してください。

● 取りはずし

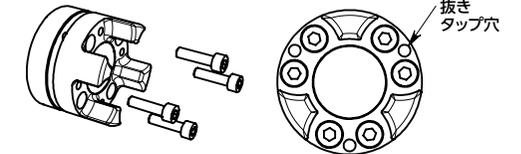
- ① ハブとスリーブを分割してください。



- ② トルクやスラスト荷重がかかっていないことを確認し、すべての六角穴付きボルトを完全に緩めて抜き取ってください。



- ③ ②で抜き取った六角穴付きボルトを抜きタップ穴に挿入し、片締めのないように少しずつ一様に締めつけてください。



- ④ ③を繰り返すと締めつけトルクが極端に小さくなります。テーパ面の抗力がなくなり締結が解かれている状態なので、カップリングを軸から取りはずしてください。

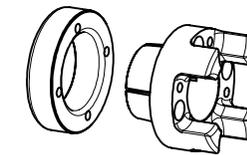


表1

品番	L	六角穴付きボルト		ねじ締めつけトルク(N・m)
		ねじ径	本数	
MJB-40	25	M4	6	4
MJB-55	30	M5	4	8.5
MJB-65	35	M5	8	8.5
MJB-80	45	M6	8	14
MJB-95	50	M8	8	35