

ベアリング穴追加加工サービス

サービス内容

- ロープシーブに、ご希望の単列深溝玉軸受用の穴加工を行います。
- 止め輪用の溝加工やベアリングの組み込みも対応します。
(ベアリング形式により組み込み対応できないケースがあります。また、止め輪の組み込みは、ベアリング外径が150mm以下のサイズ限定です。)

対象商品

- ロープシーブ

手数料・納期

- ご注文までの流れを参考に品番を指定のうえ、コンタクトセンターへお問い合わせください。
- 単列深溝玉軸受以外に、円筒ころ軸受・シーブ用円筒ころ軸受・メタルプシュなどの適用穴加工も行います。コンタクトセンターへお問い合わせください。
- 他のサービスと組み合わせる場合は、コンタクトセンターへお問い合わせください。

品番指定

RS14-6.3-90-1-6205-1 - N7-N - B

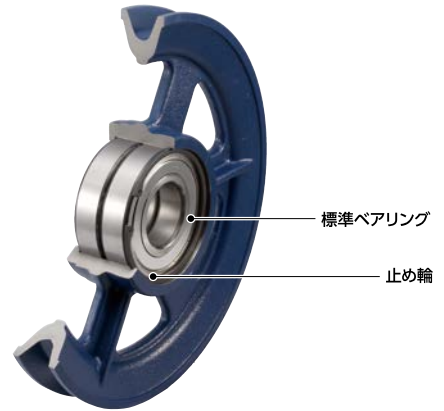
ロープシーブ
品番



下記5項目を選択してください。

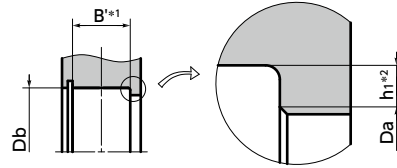
- ① ベアリングの呼び番号・② ベアリング配列数・
- ③ ハウジング穴公差・④ 止め輪用溝加工の有無・
- ⑤ ベアリング組み込みの有無

価格・納期はコンタクトセンターにお問い合わせください。



ご注文までの流れ

- ① ベアリングの呼び番号を指定してください。①
各ロープシーブの適用標準ベアリングのハウジング穴径Db以下のベアリングを選定してください。



*1: ベアリングの配置は、ハブ長さの中央狙いとしします。

*2: ハウジングの肩の高さhi1は、JIS B 1566の付表1の一般の場合によります。

- ② ベアリング配列数を指定してください。②

- ③ 下表を参考にして、ハウジング穴径Dbのはめあい公差を指定してください。③

- ラジアル軸受のはめあい(参考)

条件		加工記号 (ハウジング穴の公差域クラス)
一体形 ハウジング	普通荷重 重荷重	N7
	軽荷重 変動荷重	M7

- ④ 止め輪用溝加工の有無を選択してください。④

止め輪用溝加工の有無	加工記号
加工あり	T
加工なし	N

- 止め輪を適用する溝寸法は、JIS B 2804の付表4によります。

- ⑤ ベアリング組み込みの有無を選択してください。⑤

ベアリング組み込みの有無	加工記号
ベアリング組み込み	B
組み込みなし	記号なし