

軸継手 軸穴追加加工サービス 1/2

サービス内容

- 軸継手に軸穴・キー溝・押しねじ穴を加工します。
- 9種類の加工タイプがあります。

対象商品

フランジ形たわみ軸継手
シュアフレックス

手数料・納期

- 価格はコンタクトセンターにお問い合わせください。
- 14:00までのご注文は実働1日目に出荷します。
- ご注文数が多い場合はコンタクトセンターへお問い合わせください。
- 土曜日・日曜日・祝日は実働日から除外します。

| 木 | 金 | 土 | 日 | 月 | 火 | 水 |
|---|-----------------|----|----|-----------|-----------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | ご注文日 14:00まで | 休日 | 休日 | 実働 1日目 | 実働 2日目 | 実働 3日目 |

- 他のサービスと組み合わせる場合は、コンタクトセンターへお問い合わせください。

品番指定



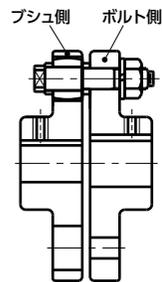
FCL90-18-BKW-H8 N -19-BKT-G6 N

軸継手品番

下記8項目を選択してください。

- | | | | | | | | | | |
|-------|-------|---------|--------|----------|------|-------|---------|--------|----------|
| プッシュ側 | 1 軸穴径 | 2 加工タイプ | 3 軸穴公差 | 4 キー溝の規格 | ボルト側 | 5 軸穴径 | 6 加工タイプ | 7 軸穴公差 | 8 キー溝の規格 |
|-------|-------|---------|--------|----------|------|-------|---------|--------|----------|

* ご注文数が多い場合はコンタクトセンターにお問い合わせください。



ご注文までの流れ

- ① 軸穴径を軸継手の最小軸穴径*1以上、最大軸穴径*2以下の範囲でご指定ください。◀1▶▶5▶
 - *1: 最小軸穴径は原則として軸継手の長さ(L寸法)×1/3です。
 - *2: 最大軸穴径は各商品ページの寸法表をご参照ください。ただし、130mmを超える軸穴径についてはコンタクトセンターへお問い合わせください。
- ② 加工タイプを選択してください。
次ページの「加工タイプ一覧」をご参照いただき、◻内の記号を指定してください。◀2▶▶6▶
 - *押しねじ穴加工(加工タイプ **BNS** **BNW** **BNT** **BKS** **BKW** **BKT**)をご指定された場合は押しねじを付属して出荷します。
- ③ 軸穴公差を選択し、加工記号を指定してください。◀3▶▶7▶

| 公差域 | 公差等級/加工記号 | | |
|-----|-----------|----------|-----------|
| | 6級 | 7級 | 8級 |
| H | H6 | H | H8 |
| G | G6 | G | G8 |
| F | F6 | F | F8 |

*7級が標準です。6級・8級は寸法公差記号でご指定ください。
*上記以外の軸穴公差をご希望の場合はコンタクトセンターへお問い合わせください。

● 軸継手の軸と軸穴のはめあい例

| 軸径公差 | 軸穴径公差 |
|-------|----------|
| h6 | JS6*1・H7 |
| j6・k6 | H6・H7 |
| m6 | G6・H7 |

*1: 追加加工サービス対象外です。

- ④ キー溝加工をご希望の場合、キー溝の規格を選択してください。

● 平行キー溝(加工タイプ **BKN** **BKS** **BKW** **BKT**)

平行キーの規格に応じて加工記号を指定してください。

◀4▶▶8▶

| 平行キー溝の規格 | 加工記号 |
|-----------|----------|
| 新JIS平行キー溝 | N |
| 旧JIS平行キー溝 | Q |

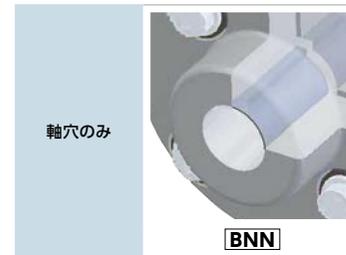
● こう配キー溝(加工タイプ **BCN**)

こう配キーの規格に応じて加工記号を指定してください。

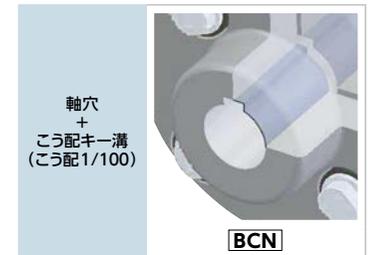
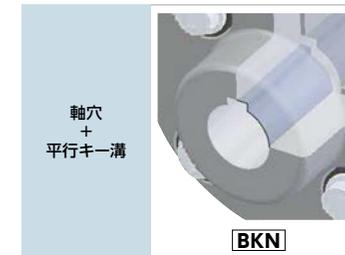
◀4▶▶8▶

| こう配キー溝の規格 | 加工記号 |
|------------|-----------|
| 新JISこう配キー溝 | NS |
| 旧JISこう配キー溝 | QS |

加工タイプ一覧



● 軸穴+キー溝



● 軸穴+押しねじ穴

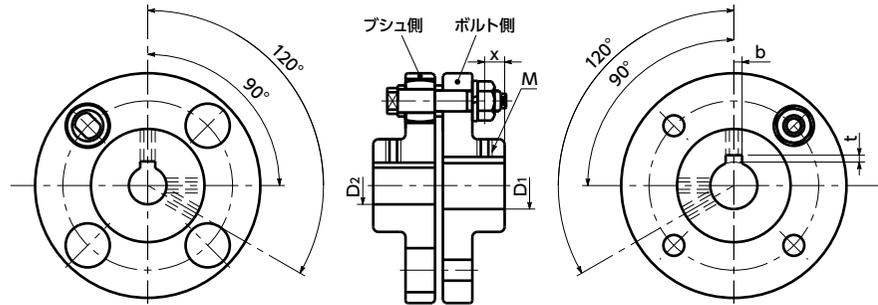
| | 押しねじ穴の数・配置 | | |
|----------------|------------|------------|-------------|
| | 1カ所 | 2カ所(90°配置) | 2カ所(120°配置) |
| 軸穴+押しねじ穴 | BNS | BNW | BNT |
| 軸穴+押しねじ穴+平行キー溝 | BKS | BKW | BKT |

*押しねじ穴加工(加工タイプ **BNS** **BNW** **BNT** **BKS** **BKW** **BKT**)をご指定された場合は押しねじを付属して出荷します。



軸継手 軸穴追加加工サービス 2/2

寸法



- 軸穴 **D1** **D2** : 軸継手の最小軸穴径*1以上、最大軸穴径*2以下の範囲でご指定ください。

*1: 最小軸穴径は原則として軸継手の長さ(L寸法)×1/3です。

*2: 最大軸穴径は各商品ページの寸法表をご参照ください。

ただし、130mmを超える軸穴径についてはコンタクトセンターへお問い合わせください。

- キー溝 **b** **t** : JIS規格にもとづいてキー溝を加工します。

- 押しねじ **M** : 軸穴径により下表のように設定しています。

x : ハブ端面から押しねじの中心までの寸法xは、ねじ径の1.5倍を基準としています。

- ⚠ 軸継手の種類により押しねじのサイズ・位置が異なる場合があります。

N 新JIS平行キー 単位: mm

| 標準軸穴径 D1およびD2 | キー溝 | | | | キー 呼び寸法 b×h | 押しねじ* M |
|------------------|------|-----------|---------|-----|-------------------|------------|
| | 基準寸法 | 許容差 (JS9) | 基準寸法 | 許容差 | | |
| - | 10 | 3 | ±0.0125 | 1.4 | +0.1 0 | 3×3 M6 |
| 10 | 12 | 4 | ±0.0150 | 1.8 | +0.1 0 | 4×4 M6 |
| 12 | 17 | 5 | ±0.0150 | 2.3 | +0.1 0 | 5×5 M6 |
| 17 | 22 | 6 | ±0.0150 | 2.8 | +0.1 0 | 6×6 M6 |
| 22 | 30 | 8 | ±0.0180 | 3.3 | +0.2 0 | 8×7 M8 |
| 30 | 38 | 10 | ±0.0180 | 3.3 | +0.2 0 | 10×8 M8 |
| 38 | 44 | 12 | ±0.0215 | 3.3 | +0.2 0 | 12×8 M8 |
| 44 | 50 | 14 | ±0.0215 | 3.8 | +0.2 0 | 14×9 M10 |
| 50 | 58 | 16 | ±0.0215 | 4.3 | +0.2 0 | 16×10 M10 |
| 58 | 65 | 18 | ±0.0215 | 4.4 | +0.2 0 | 18×11 M12 |
| 65 | 75 | 20 | ±0.0260 | 4.9 | +0.2 0 | 20×12 M12 |
| 75 | 85 | 22 | ±0.0260 | 5.4 | +0.2 0 | 22×14 M12 |
| 85 | 95 | 25 | ±0.0260 | 5.4 | +0.2 0 | 25×14 M12 |
| 95 | 110 | 28 | ±0.0260 | 6.4 | +0.2 0 | 28×16 M12 |
| 110 | 130 | 32 | ±0.0310 | 7.4 | +0.2 0 | 32×18 M12 |

*軸継手の種類により押しねじのサイズが異なる場合があります。

- JIS B 1301 - 1996より引用

Q 旧JIS平行キー 単位: mm

| 標準軸穴径 D1およびD2 | キー溝 | | | | キー 呼び寸法 b×h | 押しねじ* M |
|------------------|------|----------|------------------|-----|-------------------|------------|
| | 基準寸法 | 許容差 (F7) | 基準寸法 | 許容差 | | |
| - | 10 | 4 | +0.022 +0.010 | 1.5 | +0.1 0 | 4×4 M6 |
| 10 | 13 | 4 | +0.022 +0.010 | 1.5 | +0.1 0 | 4×4 M6 |
| 13 | 20 | 5 | +0.022 +0.010 | 2 | +0.1 0 | 5×5 M6 |
| 20 | 30 | 7 | +0.028 +0.013 | 3 | +0.1 0 | 7×7 M8 |
| 30 | 40 | 10 | +0.028 +0.013 | 3.5 | +0.1 0 | 10×8 M8 |
| 40 | 50 | 12 | +0.034 +0.016 | 3.5 | +0.1 0 | 12×8 M10 |
| 50 | 60 | 15 | +0.034 +0.016 | 5 | +0.1 0 | 15×10 M10 |
| 60 | 70 | 18 | +0.034 +0.016 | 6 | +0.1 0 | 18×12 M12 |
| 70 | 80 | 20 | +0.041 +0.020 | 6 | +0.1 0 | 20×13 M12 |
| 80 | 95 | 24 | +0.041 +0.020 | 8 | +0.1 0 | 24×16 M12 |
| 95 | 110 | 28 | +0.041 +0.020 | 9 | +0.1 0 | 28×18 M12 |
| 110 | 125 | 32 | +0.050 +0.025 | 10 | +0.1 0 | 32×20 M12 |
| 125 | 140 | 35 | +0.050 +0.025 | 11 | +0.1 0 | 35×22 M12 |

*軸継手の種類により押しねじのサイズが異なる場合があります。

- JIS B 1301 - 1959より引用

検査

- 軸穴(全数)
限界栓ゲージまたはシリンダゲージによる検査
- キー溝(初品)
キー溝幅: 限界キー幅ゲージによる検査
キー溝深さ: ノギスによる検査
- 押しねじ穴(初品)
押しねじ径: ねじ用限界ゲージによる検査

N 新JISこう配キー 単位: mm

| 標準軸穴径* D1およびD2 | キー溝 | | | | キー 呼び寸法 b×h | |
|-------------------|------|-----------|------------------|-----|-------------------|-------|
| | 基準寸法 | 許容差 (D10) | 基準寸法 | 許容差 | | |
| - | 12 | 4 | +0.078 +0.030 | 1.2 | +0.1 0 | 4×4 |
| 12 | 17 | 5 | +0.078 +0.030 | 1.7 | +0.1 0 | 5×5 |
| 17 | 22 | 6 | +0.078 +0.030 | 2.2 | +0.1 0 | 6×6 |
| 22 | 30 | 8 | +0.098 +0.040 | 2.4 | +0.2 0 | 8×7 |
| 30 | 38 | 10 | +0.098 +0.040 | 2.4 | +0.2 0 | 10×8 |
| 38 | 44 | 12 | +0.120 +0.050 | 2.4 | +0.2 0 | 12×8 |
| 44 | 50 | 14 | +0.120 +0.050 | 2.9 | +0.2 0 | 14×9 |
| 50 | 58 | 16 | +0.120 +0.050 | 3.4 | +0.2 0 | 16×10 |
| 58 | 65 | 18 | +0.120 +0.050 | 3.4 | +0.2 0 | 18×11 |
| 65 | 75 | 20 | +0.149 +0.065 | 3.9 | +0.2 0 | 20×12 |
| 75 | 85 | 22 | +0.149 +0.065 | 4.4 | +0.2 0 | 22×14 |
| 85 | 95 | 25 | +0.149 +0.065 | 4.4 | +0.2 0 | 25×14 |
| 95 | 110 | 28 | +0.149 +0.065 | 5.4 | +0.2 0 | 28×16 |
| 110 | 130 | 32 | +0.180 +0.080 | 6.4 | +0.2 0 | 32×18 |

*標準軸穴径はφ12以上で少数点を含まない値です。

- キー溝のこう配は1/100です。
- JIS B 1301 - 1996より引用

Q 旧JISこう配キー 単位: mm

| 標準軸穴径* D1およびD2 | キー溝 | | | | キー 呼び寸法 b×h | |
|-------------------|------|-----------|------------------|-----|-------------------|-------|
| | 基準寸法 | 許容差 (D10) | 基準寸法 | 許容差 | | |
| - | 13 | 4 | +0.078 +0.030 | 1.5 | +0.1 0 | 4×4 |
| 13 | 20 | 5 | +0.078 +0.030 | 2 | +0.1 0 | 5×5 |
| 20 | 30 | 7 | +0.098 +0.040 | 3 | +0.1 0 | 7×7 |
| 30 | 40 | 10 | +0.098 +0.040 | 3.5 | +0.1 0 | 10×8 |
| 40 | 50 | 12 | +0.120 +0.050 | 3.5 | +0.1 0 | 12×8 |
| 50 | 60 | 15 | +0.120 +0.050 | 5 | +0.1 0 | 15×10 |
| 60 | 70 | 18 | +0.120 +0.050 | 6 | +0.1 0 | 18×12 |
| 70 | 80 | 20 | +0.149 +0.065 | 6 | +0.1 0 | 20×13 |
| 80 | 95 | 24 | +0.149 +0.065 | 8 | +0.1 0 | 24×16 |
| 95 | 110 | 28 | +0.149 +0.065 | 9 | +0.1 0 | 28×18 |
| 110 | 125 | 32 | +0.180 +0.080 | 10 | +0.1 0 | 32×20 |
| 125 | 140 | 35 | +0.180 +0.080 | 11 | +0.15 0 | 35×22 |

*標準軸穴径はφ12以上で少数点を含まない値です。

- キー溝のこう配は1/100です。
- JIS B 1301 - 1959より引用