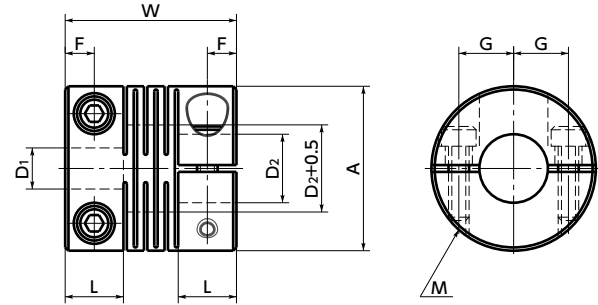


MSX-C フレキシブルカップリング - スリットタイプ - クランピングタイプ

WEB 選定ナビ WEB CAD Download パックラッシュ0 高剛性

MSX-C アルミニウム合金製



寸法・価格

単位：mm

品番	価格(円)	A	L	W	F	G	M	ねじ締めつけトルク (N・m)
MSX-16C	3,340	16	6	17.4	3	4.74	M2	0.5
MSX-19C	3,850	19	6.8	20	3.4	5.6	M2.5	1
MSX-24C	4,470	24	8.5	25	4.25	8	M3	1.5
MSX-29C	4,900	29	10.2	30	5.1	9	M3	1.5
MSX-34C	5,740	34	12	35	6	11	M3	1.5
MSX-39C	6,110	39	13.5	40	6.75	14	M4	2.5
MSX-44C	7,340	44	15.5	45	7.75	16	M4	2.5

品番	標準軸穴径 D1-D2							
MSX-16C	5-5	5-6	6-6					
MSX-19C	5-5 6.35-6.35	5-6 6.35-8	5-7 8-8	5-8	6-6	6-6.35	6-7	6-8
MSX-24C	6-6 8-9.525	6-8 8-10	6-10 9.525-10	6.35-6.35 10-10	6.35-8	6.35-10	7-8	8-8
MSX-29C	8-8 12-12	8-10	8-11	8-12	10-10	10-11	10-12	11-12
MSX-34C	10-14 15-15	11-14 15-16	12-12 16-16	12-14	12-16	14-14	14-15	14-16
MSX-39C	10-14 15-15	12-12 15-16	12-14 16-16	12-15	12-16	12-19	14-14	14-15
MSX-44C	12-12 15-19	12-14 15-20	12-19 20-20	14-14	14-15	14-16	15-15	15-16

- 全商品に六角穴付きボルトが付属しています。
- 適用軸径の推奨寸法許容差はh6およびh7です。

⚠ 使用上の注意

- Dカット軸に取りつける場合は、軸のDカット面の位置に注意してください。
→ P.xxxx
- カップリングの外径から六角穴付きボルトが飛び出して、回転直径が外径より大きくなるサイズがあります。カップリングの干渉に注意してください。
→ P.xxxx

性能

品番	最大軸穴径 (mm)	常用トルク*1 (N・m)	最高回転数 (min ⁻¹)	慣性モーメント*2 (kg・m ²)	静的ねじりばね定数 (N・m/rad)	許容偏心 (mm)	許容偏角 (°)	許容エンドプレイ (mm)	質量*2 (g)
MSX-16C	6	0.5	39000	2.5×10 ⁻⁷	200	0.05	0.5	±0.1	7
MSX-19C	8	1	33000	5.8×10 ⁻⁷	270	0.05	0.5	±0.1	12
MSX-24C	10	1.5	26000	1.8×10 ⁻⁶	790	0.05	0.5	±0.1	23
MSX-29C	12	2	21000	4.7×10 ⁻⁶	1400	0.05	0.5	±0.1	41
MSX-34C	16	3	18000	1.1×10 ⁻⁵	2200	0.05	0.5	±0.1	62
MSX-39C	20	6	16000	2.3×10 ⁻⁵	4100	0.05	0.5	±0.1	88
MSX-44C	22	9	14000	4.3×10 ⁻⁵	5100	0.05	0.5	±0.1	128

*1： 負荷変動による常用トルクの補正は必要ありません。

*2： 最大軸穴径での値です。

軸穴・キー溝追加加工 → P.xxxx	クリーン洗浄・クリーン梱包 → P.xxxx	ステンレスねじ変更 → P.xxxx
軸穴追加加工のみ対応可・別料金	ステンレスねじ変更サービスと組み合わせてください	対応可・別料金

● 品番指定 直送 14時当日出荷 WEB NBK ネットショップ

MSX-39C-14-15