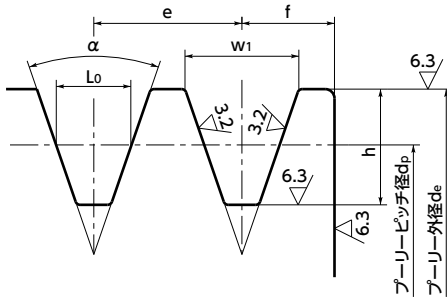


STANDARD V PULLEY 標準Vプーリー



- **日本で最大の使用実績。1個でも、短納期でお届けします。**
1950年、日本で最初にメーカー標準品としてシリーズ化されたVプーリー。鑄造から機械加工・表面処理まで一貫生産。しかも、プーリー加工専用のNC機械・自動機・バランスなどを自社開発。セル生産方式により、多品種少量生産と短納期を極限まで追求。お客さまに“便利”をお届けします。
- **便利な追加加工サービスを標準化。**
軸穴・キー溝・押しねじの追加加工を標準化しました。1個でも、実働1日でお届けいたします。手配も簡単です。

商品規格



● 材質・仕上げ



	標準Vプーリー
本体	FC150 - 200 塗装 (NBKブルー)

● バランス

外周での不釣り合い質量は、プーリー質量の0.2%または3gのいずれか大きい方を許容値としています。これは、JIS B 1854 - 1987「一般用Vプーリー」に規定する釣り合い良さと同じの精度です。

*M形のプーリーは対象外です。

● 溝部の寸法

単位: mm

溝の形	外径 de (inch)	$\alpha \pm 0.5$ (°)	Lo	w1	h	e	f ± 1
M	3以下	34	8.0	9.65	9	-	8.5
	3を超え 3 1/2以下	36		9.75			
	3 1/2を超えるもの	38		9.86			
A	4以下	34	9.2	11.95	12.5	16 ± 0.4	10.0
	4を超え 5以下	36		12.12			
	5を超えるもの	38		12.30			
B	6 1/2以下	34	12.5	15.86	15	20 ± 0.4	12.0
	6 1/2を超え 8以下	36		16.07			
	8を超えるもの	38		16.29			

● 外周・リム側面の振れの許容値および外径の許容差

単位: mm

外径 de (inch)	外周の振れの許容値	リム側面の振れの許容値	外径の許容差
5以下	0.2	0.2	±0.6
5を超え 6 1/2以下	0.25	0.25	±0.8
6 1/2を超え 9以下	0.3	0.3	±0.8
9を超え 12以下	0.35	0.35	±0.8
12を超え 16以下	0.4	0.4	±1.2
16を超え 24以下	0.5	0.5	±1.2

追加加工サービスをご利用ください。

Vプーリーに軸穴・キー溝・押しねじ穴の追加加工をいたします。実働1日目出荷。



● 軸穴・キー溝・押しねじ追加加工

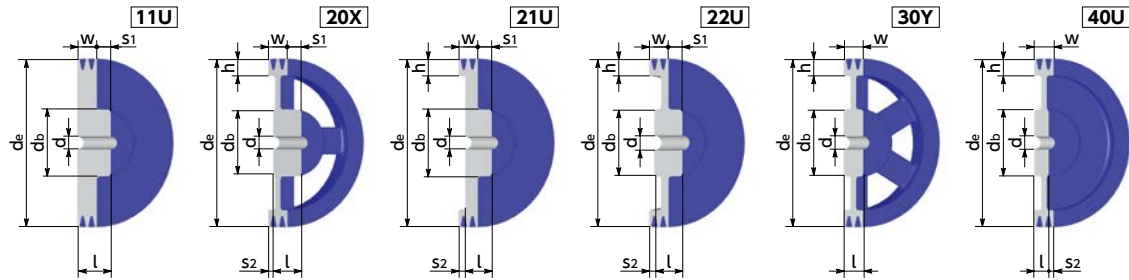
対応可・別料金

● 関連商品

プーリーV溝部の摩耗を確認するためのゲージがあります。プーリーのメンテナンスの際に、ご利用ください。

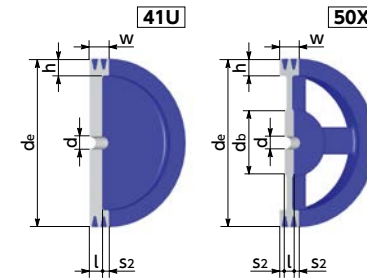


A-2 標準Vプーリー - A・AX適用



単位: mm

品番	ピッチ円直径 dp	外径 de	最大軸穴径 d	下穴径 d0	形状 図番	ハブ				リム		慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (kg)
						db	l	s1	s2	w	h ⁺² ₀		
2-A-2	41.8	50.8	14	8	11U	37	58	22	-	36	-	0.000122	0.53
2 ½-A-2	54.5	63.5	21	8	11U	43	55	19	-	36	-	0.000292	0.81
3-A-2	67.2	76.2	24	-	21U	44	30	19	25	36	15	0.000512	0.82
3-A-2F	67.2	76.2	26	8	41U	-	24	-	12	36	15	0.000503	0.77
3 ½-A-2	79.9	88.9	26	8	21U	47	30	19	25	36	15	0.000913	1.04
3 ½-A-2F	79.9	88.9	33	8	41U	-	24	-	12	36	15	0.00096	1.06
4-A-2	92.6	101.6	28	8	21U	50	30	19	25	36	15	0.00151	1.28
4-A-2F	92.6	101.6	40	8	41U	-	24	-	12	36	15	0.00167	1.39
4 ½-A-2	105.3	114.3	32	8	21U	57	30	19	25	36	15	0.00239	1.59
4 ½-A-2F	105.3	114.3	47	8	41U	-	24	-	12	36	15	0.00273	1.77
5-A-2	118	127	32	8	22U	57	30	19	25	36	15	0.00334	1.74
5-A-2F	118	127	32	8	40U	57	30	-	6	36	15	0.00334	1.74
5 ½-A-2	130.7	139.7	35	8	22U	63	30	19	25	36	15	0.00479	2.06
5 ½-A-2F	130.7	139.7	35	8	40U	63	30	-	6	36	15	0.00479	2.06
6-A-2	143.4	152.4	35	8	22U	63	30	19	25	36	15	0.00652	2.3
6-A-2F	143.4	152.4	35	8	40U	63	30	-	6	36	15	0.00652	2.3
6 ½-A-2	156.1	165.1	35	8	22U	63	30	19	25	36	15	0.00868	2.55
6 ½-A-2F	156.1	165.1	35	8	40U	63	30	-	6	36	15	0.00868	2.55



単位: mm

品番	ピッチ円直径 dp	外径 de	最大軸穴径 d	下穴径 d0	形状 図番	ハブ				リム		慣性モーメント (kg・m ²)	質量 (kg)
						db	l	s1	s2	w	h ⁺² ₀		
7-A-2	168.8	177.8	38	-	20X	69	38	10	8	36	15	0.01	2.72
7-A-2F	168.8	177.8	38	-	50X	69	32	-	2	36	15	0.00994	2.56
8-A-2	194.2	203.2	38	-	20X	69	38	10	8	36	15	0.0156	3.12
8-A-2F	194.2	203.2	38	-	50X	69	32	-	2	36	15	0.0155	2.95
9-A-2	219.6	228.6	38	-	20X	69	38	8	6	36	15	0.0228	3.46
9-A-2F	219.6	228.6	38	-	50X	69	33	-	1.5	36	15	0.0227	3.32
10-A-2	245	254	38	-	20X	69	38	8	6	36	15	0.0321	3.83
10-A-2F	245	254	38	-	50X	69	33	-	1.5	36	15	0.032	3.69
11-A-2	270.4	279.4	42	-	20X	75	38	8	6	36	15	0.0445	4.44
11-A-2F	270.4	279.4	42	-	50X	75	34	-	1	36	15	0.0444	4.31
12-A-2	295.8	304.8	42	-	20X	75	36	6	6	36	15	0.0585	4.73
12-A-2F	295.8	304.8	42	-	50X	75	34	-	1	36	15	0.0585	4.67
13-A-2	321.2	330.2	41	-	20X	74	36	6	6	36	15	0.0757	5.09
13-A-2F	321.2	330.2	41	-	50X	74	34	-	1	36	15	0.0756	5.02
14-A-2	346.6	355.6	43	-	50X	77	35	-	0.5	36	15	0.0958	5.52
15-A-2	372	381	44	-	50X	80	35	-	0.5	36	15	0.119	5.96
16-A-2	397.4	406.4	44	-	50X	80	35	-	0.5	36	15	0.146	6.35
18-A-2	448.2	457.2	44	-	30Y	80	36	-	-	36	15	0.228	8.02
20-A-2	499	508	44	-	30Y	80	36	-	-	36	15	0.321	9.1

追加工サービスをご利用ください。

Vプーリーに軸穴・キー溝・押しねじ穴の追加工をいたします。実働1日目出荷。



● 軸穴・キー溝・押しねじ追加工

対応可・別料金

● 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

2-A-2



● 関連商品

プーリーV溝部の摩耗を確認するためのゲージがあります。プーリーのメンテナンスの際に、ご利用ください。

