

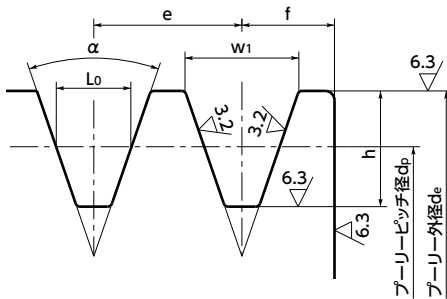
STANDARD V PULLEY 標準Vプーリー

[WEB 選定ナビ](#) [WEB CAD Download](#)


- **日本で最大の使用実績。1個でも、短納期でお届けします。**
1950年、日本で最初にメーカー標準品としてシリーズ化されたVプーリー。鑄造から機械加工・表面処理まで一貫生産。しかも、プーリー加工専用のNC機械・自動機・バランスなどを自社開発。セル生産方式により、多品種少量生産と短納期を極限まで追求。お客さまに“便利”をお届けします。
- **便利な追加加工サービスを標準化。**
軸穴・キー溝・押しねじの追加加工を標準化しました。1個でも、実働1日でお届けいたします。手配も簡単です。詳しくは下記ページをご参照ください。

➔ P.xxxx

商品規格



● 材質・仕上げ

RoHS2適合

| 標準Vプーリー | |
|---------|----------------------------|
| 本体 | FC150 - 200 塗装 (NBKブルー) |

● バランス

外周での不釣合い質量は、プーリー質量の0.2%または3gのいずれか大きい方を許容値としています。これは、JIS B 1854 - 1987「一般用Vプーリー」に規定する釣合い良さと同一の精度です。
*M形のプーリーは対象外です。

● 溝部の寸法

単位: mm

| 溝の形 | 外径 de (inch) | $\alpha \pm 0.5$ (°) | Lo | w1 | h | e | f ± 1 |
|-----|--------------------|-------------------------|------|-------|------|----------|-------|
| M | 3以下 | 34 | 8.0 | 9.65 | 9 | - | 8.5 |
| | 3を超え3 1/2以下 | 36 | | 9.75 | | | |
| | 3 1/2を超えるもの | 38 | | 9.86 | | | |
| A | 4以下 | 34 | 9.2 | 11.95 | 12.5 | 16 ± 0.4 | 10.0 |
| | 4を超え5以下 | 36 | | 12.12 | | | |
| | 5を超えるもの | 38 | | 12.30 | | | |
| B | 6 1/2以下 | 34 | 12.5 | 15.86 | 15 | 20 ± 0.4 | 12.0 |
| | 6 1/2を超え8以下 | 36 | | 16.07 | | | |
| | 8を超えるもの | 38 | | 16.29 | | | |

● 外周・リム側面の振れの許容値および外径の許容差

単位: mm

| 外径 de (inch) | 外周の振れの許容値 | リム側面の振れの許容値 | 外径の許容差 |
|--------------------|-----------|-------------|--------|
| 5以下 | 0.2 | 0.2 | ±0.6 |
| 5を超え6 1/2以下 | 0.25 | 0.25 | ±0.8 |
| 6 1/2を超え9以下 | 0.3 | 0.3 | ±0.8 |
| 9を超え12以下 | 0.35 | 0.35 | ±0.8 |
| 12を超え16以下 | 0.4 | 0.4 | ±1.2 |
| 16を超え24以下 | 0.5 | 0.5 | ±1.2 |

追加加工サービスをご利用ください。

Vプーリーに軸穴・キー溝・押しねじ穴の追加加工をいたします。実働1日目出荷。

➔ P.xxxx



軸穴・キー溝・押しねじ追加加工 ➔ P.xxxx

対応可・別料金

● 関連商品

プーリーV溝部の摩耗を確認するためのゲージがあります。プーリーのメンテナンスの際に、ご利用ください。

➔ P.xxxx

