

● 1個でも、短納期でお届けします。

鑄造から機械加工・表面処理まで一貫生産。しかも、プーリー加工専用のNC機械・自動機・バランスなどを自社開発。セル生産方式により、多品種少量生産と短納期を極限まで追求。お客さまに“便利”をお届けします。

● 便利な追加加工サービスを標準化。

軸穴・キー溝・押しねじの追加加工を標準化しました。1個でも、実働1日でお届けいたします。手配も簡単です。詳しくは下記ページをご参照ください。

➔ P.xxxx

● 充実のラインアップ。491サイズ。

3V：153サイズ、5V：257サイズ、8V：81サイズ。JIS規格の261サイズに230サイズを独自に追加。とくに原動機側に使用する小径サイズを細かく標準化。

なお、3Vの呼び径φ56・60、5Vの呼び径φ112・118・125・132・140は、ローエッジコグタイプ細幅Vベルトに対応するプーリーです。ローエッジコグタイプのベルトは、一般のラップタイプのベルトにくらべて、屈曲性にすぐれ、摩擦係数が大きいので、伝動効率が向上し、最小プーリー呼び径を小さくできます。

● JIS規格を上回る高品質。

材質・加工精度・バランス精度ともにJIS規格(JIS B 1855-1991「細幅Vプーリー」)を上回る最高品質のプーリーです。外周での不釣合い許容値はプーリー質量の0.1%を保証。

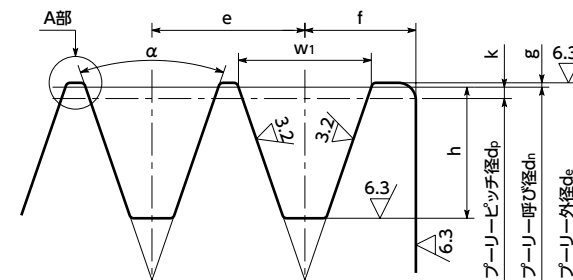
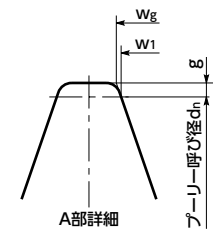


商品規格

商品規格はJIS B 1855-1991「細幅Vプーリー」に準拠しています。

● 溝部の寸法

ウェッジプーリーは、A部詳細図に示すとおりg寸法(=0.5mm)を設けています。これは、ベルト側面の摩耗・破損を防ぎ、ベルトの寿命を長く保持するためのもので、永年の実験と研究にもとづくものです。このため、ウェッジプーリーの外径は呼び径より1mm大きくなっています。



溝の形	呼び径 dn	$\alpha \pm 0.5$ (°)	$w_1 \pm 0.1$	$w_g \pm 0.13$	$h^{+0.5}_0$	基準寸法 k	e^{*1}	f min.	g	単位: mm	
3V	90以下	36	8.9	9.23	9	0.6	10.3±0.25	8.7	0.5		
	90を超え150以下	38									9.24
	150を超え300以下	40									9.26
	300を超えるもの	42									9.28
5V	250以下	38	15.2	15.54	15	1.3	17.5±0.25	12.7	0.5		
	250を超え400以下	40									15.56
	400を超えるもの	42									15.58
8V	400以下	38	25.4	25.74	25	2.5	28.6±0.4	19	0.5		
	400を超え560以下	40									25.76
	560を超えるもの	42									25.78

*1: eの累積誤差は±0.8mm以下。

● 外周・リム側面の振れの許容値および外径の許容差

呼び径 dn	外周の振れの許容値	リム側面の振れの許容値	外径の許容差	単位: mm
125以下	0.15 (0.2)	0.15 (0.2)	±0.4 (±0.6)	
125を超え 315以下	0.2 (0.3)	0.2 (0.3)	±0.6 (±0.8)	
315を超え 710以下	0.3 (0.4)	0.3 (0.4)	±0.9 (±1.2)	
710を超え 1000以下	0.4 (0.6)	0.4 (0.6)	±1.2 (±1.6)	
1000を超え 1250以下	0.5 (0.8)	0.5 (0.8)	±1.5 (±2)	

● ()内はJIS B 1855-1991の数値です。

● バランス

外周での不釣合い質量は、プーリー質量の0.1%または1gのいずれか大きい方を許容値としています。これは、周速15m/sでJIS B 0905「回転機械-剛性ロータの釣合い良さ」のG16に相当します。

● 材質・仕上げ

本体	ウェッジプーリー	RoHS2適合
	FC200以上 塗装(NBKブルー)	

追加加工サービスをご利用ください。

Vプーリーに軸穴・キー溝・押しねじ穴の追加加工をいたします。実働1日目出荷。

➔ P.xxxx



● 軸穴・キー溝・押しねじ追加加工 ➔ P.xxxx

対応可・別料金

● 関連商品

プーリーV溝部の摩耗を確認するためのゲージがあります。プーリーのメンテナンスの際に、ご利用ください。

➔ P.xxxx

