

単位: mm

## 鑄造品の寸法公差

| 鑄放し鑄造品の基準寸法 |       | 全鑄造公差       |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |    |      |      |        |  |
|-------------|-------|-------------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|------|--------|--|
| を<br>超え     | 以下    | 鑄造公差等級 CT*1 |      |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     |    |      |      |        |  |
|             |       | 1           | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8   | 9   | 10  | 11  | 12  | 13 | 14*2 | 15*2 | 16*2*3 |  |
| -           | 10    | 0.09        | 0.13 | 0.18 | 0.26 | 0.36 | 0.52 | 0.74 | 1   | 1.5 | 2   | 2.8 | 4.2 | -  | -    | -    | -      |  |
| 10          | 16    | 0.1         | 0.14 | 0.2  | 0.28 | 0.38 | 0.54 | 0.78 | 1.1 | 1.6 | 2.2 | 3   | 4.4 | -  | -    | -    | -      |  |
| 16          | 25    | 0.11        | 0.15 | 0.22 | 0.3  | 0.42 | 0.58 | 0.82 | 1.2 | 1.7 | 2.4 | 3.2 | 4.6 | 6  | 8    | 10   | 12     |  |
| 25          | 40    | 0.12        | 0.17 | 0.24 | 0.32 | 0.46 | 0.64 | 0.9  | 1.3 | 1.8 | 2.6 | 3.6 | 5   | 7  | 9    | 11   | 14     |  |
| 40          | 63    | 0.13        | 0.18 | 0.26 | 0.36 | 0.5  | 0.7  | 1    | 1.4 | 2   | 2.8 | 4   | 5.6 | 8  | 10   | 12   | 16     |  |
| 63          | 100   | 0.14        | 0.2  | 0.28 | 0.4  | 0.56 | 0.78 | 1.1  | 1.6 | 2.2 | 3.2 | 4.4 | 6   | 9  | 11   | 14   | 18     |  |
| 100         | 160   | 0.15        | 0.22 | 0.3  | 0.44 | 0.62 | 0.88 | 1.2  | 1.8 | 2.5 | 3.6 | 5   | 7   | 10 | 12   | 16   | 20     |  |
| 160         | 250   |             |      | 0.34 | 0.5  | 0.7  | 1    | 1.4  | 2   | 2.8 | 4   | 5.6 | 8   | 11 | 14   | 18   | 22     |  |
| 250         | 400   |             |      | 0.4  | 0.56 | 0.78 | 1.1  | 1.6  | 2.2 | 3.2 | 4.4 | 6.2 | 9   | 12 | 16   | 20   | 25     |  |
| 400         | 630   |             |      | 0.64 | 0.9  | 1.2  | 1.8  | 2.6  | 3.6 | 5   | 7   | 10  | 14  | 18 | 22   | 28   |        |  |
| 630         | 1000  |             |      |      | 1    | 1.4  | 2    | 2.8  | 4   | 6   | 8   | 11  | 16  | 20 | 25   | 32   |        |  |
| 1000        | 1600  |             |      |      | 1.6  | 2.2  | 3.2  | 4.6  | 7   | 9   | 13  | 18  | 23  | 29 | 37   |      |        |  |
| 1600        | 2500  |             |      |      |      |      | 2.6  | 3.8  | 5.4 | 8   | 10  | 15  | 21  | 26 | 33   | 42   |        |  |
| 2500        | 4000  |             |      |      |      |      |      | 4.4  | 6.2 | 9   | 12  | 17  | 24  | 30 | 38   | 49   |        |  |
| 4000        | 6300  |             |      |      |      |      |      | 7    | 10  | 14  | 20  | 28  | 35  | 44 | 56   |      |        |  |
| 6300        | 10000 |             |      |      |      |      |      | 11   | 16  | 23  | 32  | 40  | 50  | 64 |      |      |        |  |

備考 \*1 公差等級CT1~CT15における肉厚に対して、1等級大きい公差等級を適用する。

\*2 16mmまでの寸法に対してCT13~CT16までの普通公差は適用しないので、これらの寸法には、個々の公差を指示する。

\*3 等級CT16は、一般にCT15を指示した鑄造品の肉厚に対してだけ通用する。

## 長期間製造する鑄放し鑄造品に対する公差等級

| 鑄造方法                  | 公差等級 CT |         |         |         |         |         |        |         |         |
|-----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|---------|---------|
|                       | 鑄鋼      | ねずみ鑄鉄   | 可鍛鑄鉄    | 球状黒鉛鑄鉄  | 銅合金     | 亜鉛合金    | 軽金属    | ニッケル基合金 | コバルト基合金 |
| 砂型鑄造手込め               | 11 - 14 | 11 - 14 | 11 - 14 | 11 - 14 | 10 - 13 | 10 - 13 | 9 - 12 | 11 - 14 | 11 - 14 |
| 砂型鑄造機械込め<br>及びシェルモールド | 8 - 12  | 8 - 12  | 8 - 12  | 8 - 12  | 8 - 10  | 8 - 10  | 7 - 9  | 8 - 12  | 8 - 12  |

## 短期間又は1回限り製造する鑄放し鑄造品に対する公差等級

| 鑄造方法    | 鑄型材料  | 公差等級 CT |         |         |         |         |         |         |         |
|---------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|         |       | 鑄鋼      | ねずみ鑄鉄   | 可鍛鑄鉄    | 球状黒鉛鑄鉄  | 銅合金     | 軽金属     | ニッケル基合金 | コバルト基合金 |
| 砂型鑄造手込め | 生型    | 13 - 15 | 13 - 15 | 13 - 15 | 13 - 15 | 13 - 15 | 11 - 13 | 13 - 15 | 13 - 15 |
|         | 自硬性鑄型 | 12 - 14 | 11 - 13 | 11 - 13 | 11 - 13 | 10 - 12 | 10 - 12 | 12 - 14 | 12 - 14 |

備考 1 この表に示す公差は、短期間又は1回限り製造する砂型鑄造品で、鑄造品の寸法精度を与える生産要因を十分に解決している場合に、普通に適用する。

2 この表の数値は、一般的に25mmを超える基準寸法に適用する。これより小さい基準寸法に対しては、通常、次のような小さい公差にする。

a) 基準寸法10mmまで : 3等級小さい公差

b) 基準寸法10mmを超え16mmまで : 2等級小さい公差

c) 基準寸法16mmを超え25mmまで : 1等級小さい公差